# EQUIPO CORTE POR PLASMA 65A



# **PW-65 CNC**













#### **Equipos de Corte** Plasma

Los equipos de corte por plasma PW tienen un manejo muy sencillo con los cuales puede cortar diversos tipos de materiales (Aluminio, Ac.carbono, Inox y cobre). Disponen de arco piloto lo que aumenta la capacidad de corte y la velocidad así como la vida útil de los consumibles.

# Características principales

Arco piloto.

Elevado factor de marcha.

Corte max en Ac.carbono 35mm.

Posibilidad de conexión a mesa CNC.

# **Datos Técnicos**

• Modelo	PW-65 CNC
· Voltaje de la fuente de alimentación (V)	3~400
• Fre. (HZ)	50/60
• Potencia de entrada nominal (KW)	7.8
Corriente de entrada nominal (A)	18
<ul> <li>Ciclo de trabajo (40°C 10Min)</li> </ul>	90% 65A - 100% 61A
<ul> <li>Tensión de vacío (V)</li> </ul>	450
• Rango de voltaje de corte (V)	20~65
Capacidades de corte (producción):	
Ac.carbono	25 mm
Inoxidable	25 mm
Aluminio	20 mm
Cobre	14 mm

• Peso Neto (Kg)	24
• Dimensiones (mm)	640x240x445
<ul> <li>Factor de potencia</li> </ul>	0.72
• Clase de Aislamiento	Н
<ul> <li>Clase de Protección</li> </ul>	IP 23
<ul> <li>Refrigeración</li> </ul>	AF