

QUASAR 500 RC

PROCESOS DE SOLDADURA

MMA - TIG DC LIFT - ARC AIR



Comentarios del usuario

Simple: enciende y suelda

Genial para ranurar

La posibilidad de alimentar herramientas eléctricas de baja tensión (p. ej. muelas abrasivas) es realmente útil

EQUIPOS	
Generador	Quasar 500 RC
Mando a distancia	RC 100 / RC180 / RC 200
Pinza portaelectrodo	70 mm ² / L 4 m
Cable de masa	70 mm ² / L 4 m
TECNOLOGÍAS DE SOLDADURA	
Procesos MMA	MMA Selco
Funciones MMA	Hot Start / Arc Force
FICHAS TÉCNICAS	
Tecnología inverter	Inverter ThreeLevel® Selco
Comunicación	Can bus digital 500 Kbs
Actualización de software	Programa dedicado Selco
Programa de validación	Integrado
Panel de control	LED 7 segmentos
Lectura de los parámetros A/V	Digital
Función de fuente de alimentación para dispositivo de baja tensión (ELV)	Integrada

QUASAR 500 RC



DATOS TÉCNICOS

Quasar RC	Quasar 500
Dimensiones	620x240x460 mm
Peso	27,3 kg
Alimentación	3x400V±15%
Potencia máxima absorbida	29.7 kVA
Corriente máxima absorbida	42,1 A
Rendimiento	90%
Fusible de línea retardado	40 A
Tensión en vacío	61Vdc
Clase de protección IP	IP23S
Clase de aislamiento	H
Cable de alimentación	4x6 mm ² - 5 m
Gama de ajuste	3-500 A
Función de fuente de alimentación ELV	0 - 80 Vdc
Ciclo de trabajo	50% - 500A
MMA - 40 °C	60% - 470A
	100% - 420A
MMA - 25 °C	80% - 500A
	100% - 470A